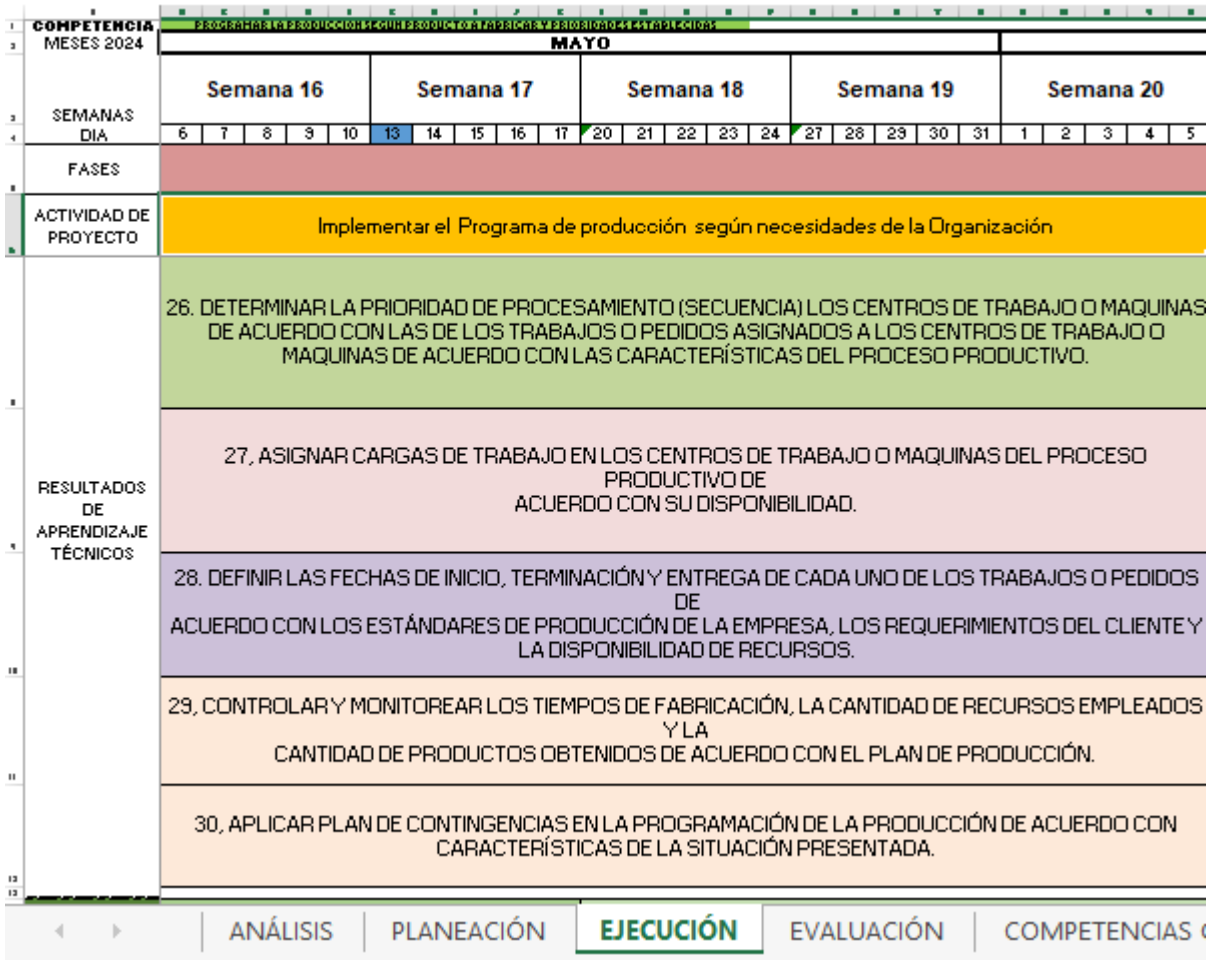
INFORME PROCESO PEDAGÓGICO

Mes: Mayo

Instructor:	Fredy Rolando Reyes Hoyos					
Programa:	Gestión de la Producción Industrial					
Código del programa	223310					
Nombre del proyecto formativo	Propuesta de mejoramiento del sistema productivo de una pyme del sector industrial					
Código del proyecto	132001					
Versión	101					
Tipo de formación	Titulada:	x	Articulación		Complementario	
Nivel de formación	Tecnólogo	x	Técnico:		Curso	
Modalidad de formación	Presencial	x	Virtual			
Código Ficha	2671325					
Horas dedicadas a la formación Académica	240					
N° Aprendices en formación	20					

Actividad de Proyecto	Implementar el programa de producción según necesidades de la organización, 2 meses.
Competencias	Programar la producción según producto a fabricar y prioridades establecidas.
Resultados para ser evaluados en sofía plus	-Seleccionar el proceso productivo de acuerdo con el producto a fabricar. -Determinar la prioridad de procesamiento (secuencia) de los trabajos o pedidos asignados a los centros de trabajo o máquinas de acuerdo con las características del proceso productivo. -Asignar cargas de trabajo en los centros de trabajo o maquinas del proceso productivo de acuerdo con su disponibilidad. -Definir las fechas de inicio, terminación y entrega de cada uno de los trabajos o pedidos de acuerdo con los estándares de producción de la empresa, los requerimientos del cliente y la disponibilidad de recursos. -Realizar mediciones de variables de proceso de acuerdo con procedimientos establecidos. -Controlar y monitorear los tiempos de fabricación, la cantidad de recursos empleados y la cantidad de productos obtenidos de acuerdo con el plan de producción. -Aplicar plan de contingencias en la programación de la producción de acuerdo con características de la situación presentada.
Guías	GT20. Implementación del programa de producción

Cronograma



COMPETENCIA	PROGRAMAR LA PRODUCCIÓN MEDIANTE PRODUCTOS TAPABOCAS Y PERIODO DE 44 APLICADAS																				
MESES 2024	MAYO																				
SEMANAS	Semana 16					Semana 17					Semana 18					Semana 19					Semana 20				
DIA	6	7	8	9	10	13	14	15	16	17	20	21	22	23	24	27	28	29	30	31	1	2	3	4	5
FASES																									
ACTIVIDAD DE PROYECTO	Implementar el Programa de producción según necesidades de la Organización																								
RESULTADOS DE APRENDIZAJE TÉCNICOS	26. DETERMINAR LA PRIORIDAD DE PROCESAMIENTO (SECUENCIA) LOS CENTROS DE TRABAJO O MAQUINAS DE ACUERDO CON LAS DE LOS TRABAJOS O PEDIDOS ASIGNADOS A LOS CENTROS DE TRABAJO O MAQUINAS DE ACUERDO CON LAS CARACTERÍSTICAS DEL PROCESO PRODUCTIVO.																								
	27, ASIGNAR CARGAS DE TRABAJO EN LOS CENTROS DE TRABAJO O MAQUINAS DEL PROCESO PRODUCTIVO DE ACUERDO CON SU DISPONIBILIDAD.																								
	28. DEFINIR LAS FECHAS DE INICIO, TERMINACIÓN Y ENTREGA DE CADA UNO DE LOS TRABAJOS O PEDIDOS DE ACUERDO CON LOS ESTÁNDARES DE PRODUCCIÓN DE LA EMPRESA, LOS REQUERIMIENTOS DEL CLIENTE Y LA DISPONIBILIDAD DE RECURSOS.																								
	29, CONTROLAR Y MONITOREAR LOS TIEMPOS DE FABRICACIÓN, LA CANTIDAD DE RECURSOS EMPLEADOS Y LA CANTIDAD DE PRODUCTOS OBTENIDOS DE ACUERDO CON EL PLAN DE PRODUCCIÓN.																								
	30, APLICAR PLAN DE CONTINGENCIAS EN LA PROGRAMACIÓN DE LA PRODUCCIÓN DE ACUERDO CON CARACTERÍSTICAS DE LA SITUACIÓN PRESENTADA.																								

ANÁLISIS | PLANEACIÓN | **EJECUCIÓN** | EVALUACIÓN | COMPETENCIAS